



[www.king-tool.com.cn](http://www.king-tool.com.cn)

**Best Fit To Best!**

# 公司介绍

<2017~2018>

瑾图工业科技（上海）有限公司  
King-Tool Industry Tech (Shanghai) Co.,Ltd.

## 企业简介

瑾图工业科技（上海）有限公司隶属于上海晶岛科技有限公司，主要从事机加工工业消耗品的销售。成立于2006年的上海晶岛科技有限公司全心致力于LED光电领域里的技术开发和产品销售。为应对LED封装模具开发对高精尖数控加刀具的大量需求，公司专门成立了工具事业部。经过几年的发展逐渐形成了完整的产品体系，同时涉足整个机械加工行业。特别是3C、半导体、模具以及医疗等高端制造业。2017年为强化公司机械加工产品销售力量，单独成立瑾图工业科技（上海）有限公司，目前拥有一支充满活力的技术和销售队伍，依靠专业的技术，博采众家之长。服务以人为本，产品精益求精。公司秉承敦厚周慎，重义尚文的企业文化，以实现全体员工的快乐工作，快乐生活为目标不断前行。



## 企业文化

始终以敦朴，厚道，周密，谨慎之心对待一切人·事·物。  
重视义理，崇尚文明。热爱祖国，热爱公司，热爱工作。

敦厚周慎，重义尚文

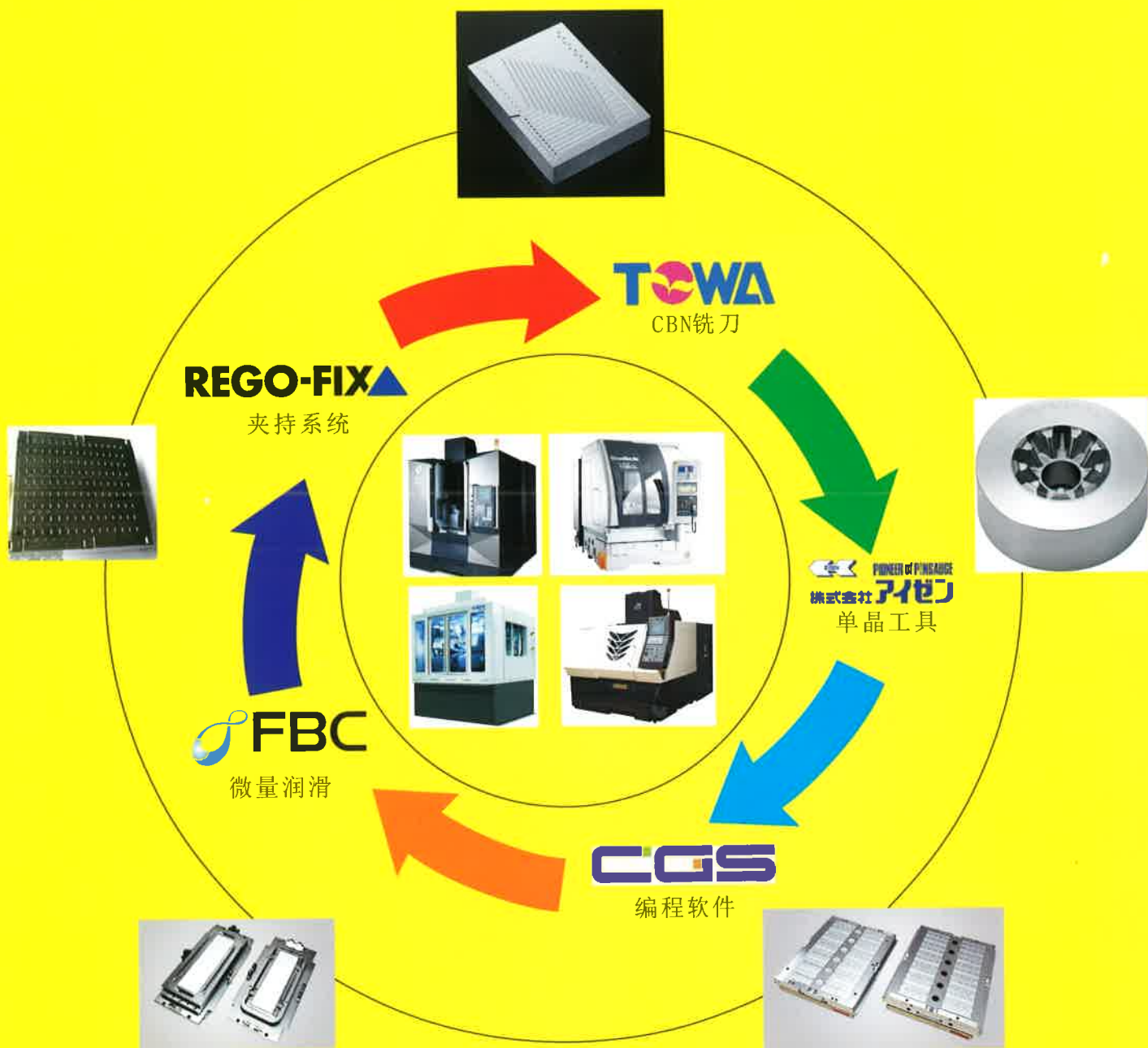
## 经营理念

追求全体员工物质和精神两方面幸福的同时，为人类和社会的进步与发展做出贡献。

# 目录

KING-TOOL — 超精密加工综合解决方案 .....	1
REGO-FIX — 曾经ER夹持系统的缔造者，如今冷压系统再造传奇！ .....	2
TOWA — 最优秀的CBN立铣刀品牌没有之一！ .....	3
EISEN — 硬脆材料加工专家! .....	5
MIKRON TOOL — 小径深孔之王 .....	7
FBC — 微量润滑大势所趋 .....	8
CGS — 模具行业加工造形及编程软件 .....	10
SECO — 一线产品，铣削之王 .....	11
KYOCERA — 综合刀具生产商 .....	12
YG-1 — 世界的刀具工厂 .....	13
AMEC — 来自美国，孔加工铲钻著称于世! .....	14
F.P — 整硬高速钢非标制作铰刀 .....	14
ALCO — 换个方式加工螺纹→滚牙 .....	15
HAHNREITER — 始于1867年,至专注于丝攻 .....	15
UNION TOOL — 起源于PCB钻针，精密搓丝线轨 .....	16

# 超精密加工综合解决方案



## 曾经ER夹持系统的缔造者，如今冷压系统再造传奇！

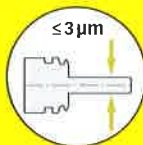


切削刀具 powRgrip® 夹头 powRgrip® 刀柄



自动装夹单元PGU 手动装夹单元PGU

### 产品特点



在3×D处，系统整体径向跳动精度TIR≤3µm



高减振阻尼性



装/卸刀时间小于8秒



经20,000次的刀具更换，仍能保持最高的夹持力和最佳的径向跳动误差。



智能系统，无需参数设置。装入模块不同的装夹模块（APG），会自动得到不同的刀压压力。共有5个夹持模块（APG）对应不同的夹持直径。



powRgrip® 夹头和刀柄可以保证刀具最大夹持力及最佳径向精度。

1. 带1:100锥度的夹头，在装夹单元的作用下向下运动，使冷压刀柄材料微量形变从而带来巨大的压力，相应地作用在冷压夹头上，使得它产生微量收缩，二者环面接触形成强大均匀的夹持力，从而夹持住刀具
2. 承诺5年20000次保证筒夹的精度。业内唯一的承诺，承诺源自于自信。

## ER 夹持系统



### Key advantages



夹持范围广可夹持直径从0.2~36mm



对于所有的柄部形式和不同材料都可以安全精准的加持。



适应所有刀具形式



抑制振动实现刀具的长寿命及产品光洁度。

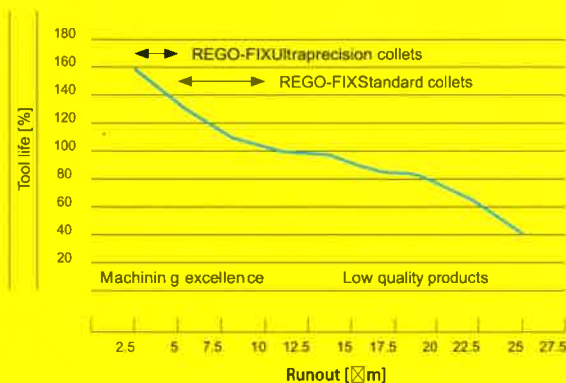
定义了刀具夹持行业标准

1972年REGO-FIX 发明ER夹持系统，在全球震动整个机械行业。20年后DIN6499标准诞生，REGO-FIX的ER夹持系统正式成为工业标准。今天在世界范围内ER夹持系统仍然广泛应用于刀具夹持领域。

High quality masters An outstanding tool runout is one of the most positive influences on enhancing your tool life.

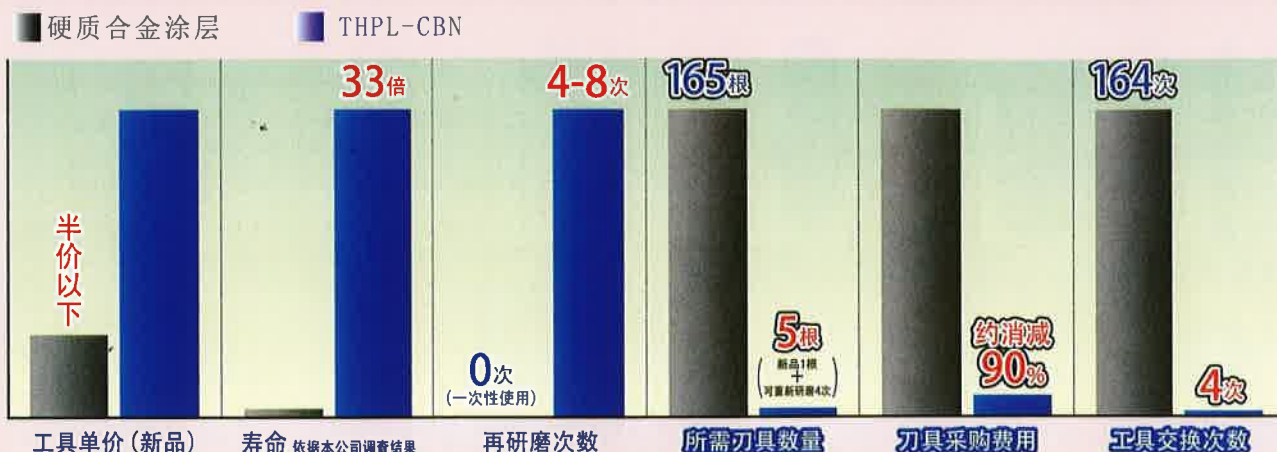
Extend tool life with the REGO-FIX ER range

Influence of tool runout on tool life / Source: In-house testing



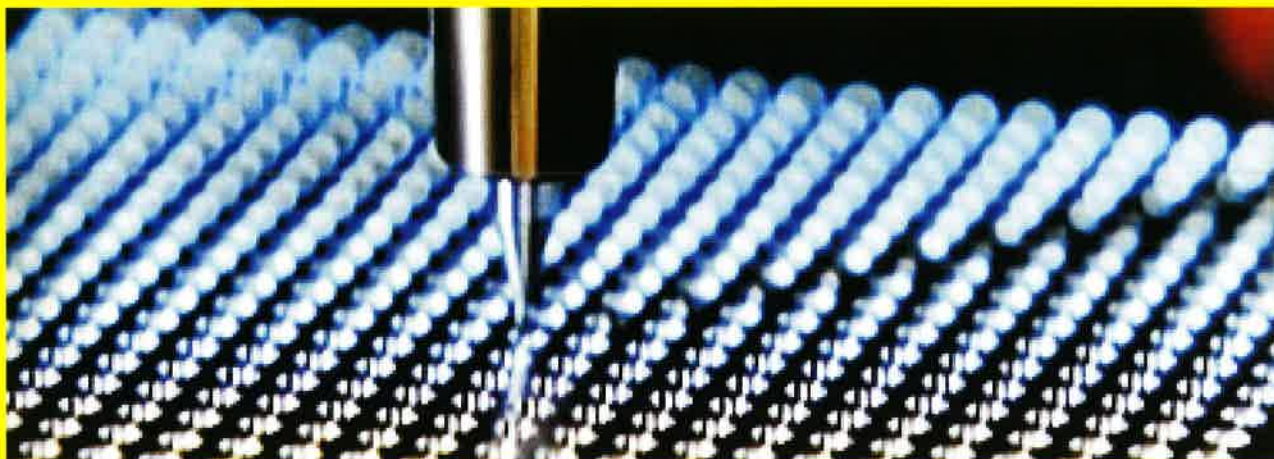
# TOWA 最优秀的CBN立铣刀品牌没有之一!

要实现超高精度的加工和降低成本!! 请从使用传统硬质合金刀具转为使用CBN立铣刀!!



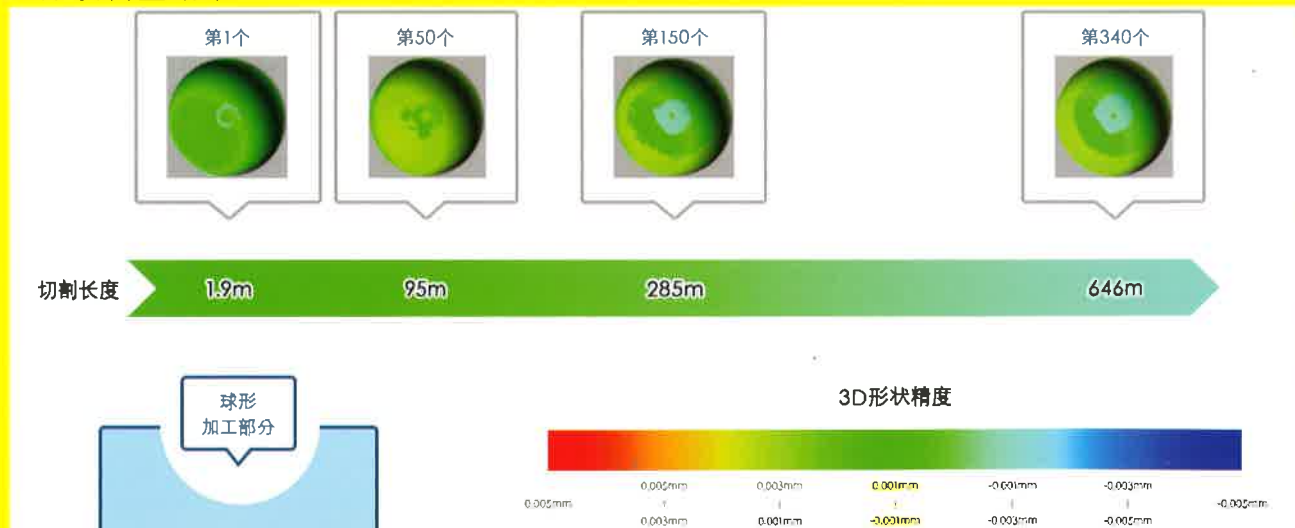
## 特点1: 精度高, 使用寿命长

本公司的CBN立铣刀具备业界顶级的刀具精度(刀具直径精度 $0 \sim -3 \mu\text{m}$  · R精度 $\pm 2 \mu\text{m}$ ), 能完成各种使用寿命长且精度要求高的产品加工。能缩短CAM等需编程时间, 降低工时。在耐磨性方面, 对于球面(R1.3)精加工件的加工, 能确保在加工至第340颗时, 其公差保持在 $\pm 3 \mu\text{m}$ 以内。



LED模具示例

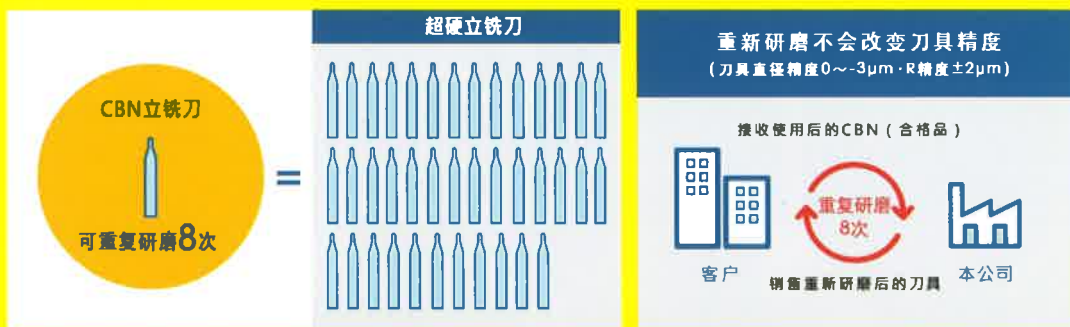
## 3D形状测量结果



使用刀具: R0.5球头立铣刀 切削材料/硬度: STAVAX/HRC55 测量仪: 卡尔蔡司三坐标测量仪

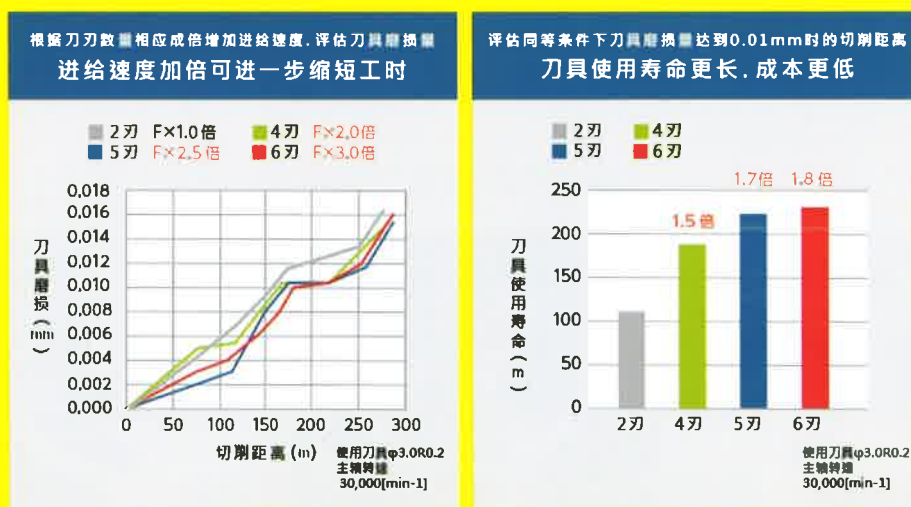
## 特点2: 提供CBN立铣刀修磨与特殊定制

- ① 将钨钢立铣刀换为本公司CBN立铣刀之后, 可通过修磨重复使用, 可大幅度降低到刀具使用成本。本公司提供高品质, 低成本的CBN立铣刀, 在完成相同作业量的条件下, CBN立铣刀的使用量仅为钨钢立铣刀的五分之一。
- ② 对产品目录以外的刀具, 可按根据客户对刀具直径、圆弧角、有效长度的要求进行定制生产。修磨及特殊定制的数量可从1支起承接, 价格合理, 下单后7日内发货。(日本工厂出货)



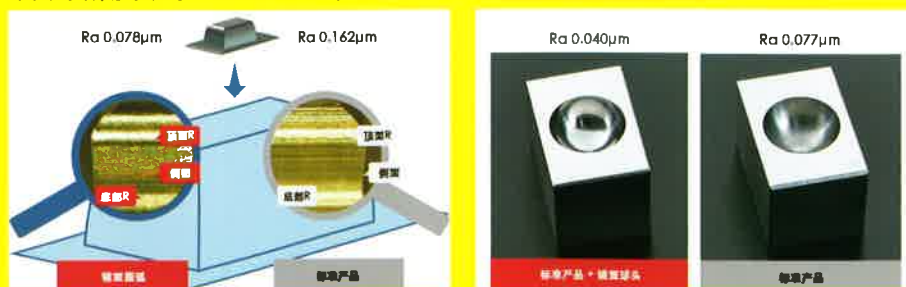
## 特点3: 采用多刃数以提高工效

- ① 本公司产品有3~6刃供选择。  
使用多刃铣刀可使加工进给速度成倍增加, 缩短工时提高生产效率。  
在相同加工条件下, 2刃与多刃铣刀比较, 多刃铣刀的使用寿命更长, 成本更低。



## 特点4: 镜面抛光专用CBN立铣刀

包括LED透镜模具在内的各领域, 对于抛光工序一般采用手工打磨方式保证加工质量。而将本公司的标准CBN立铣刀与镜面抛光专用CBN立铣刀组合使用, 则无需手工打磨, 不仅节省人工, 而且能获得高精度和更加理想的光泽度。



## 硬质合金 工具钢加工专用工具

Tools for processing specially to Tungsten Carbides and Die Steel

### 迪斯克工具

金刚石及CBN工具  
加工硬质合金及  
工具钢，实现惊  
人的速度



- 1 相对于放电加工可以大幅提高加工效率，缩短加工时间
- 2 无需高额费用的电极，工具寿命超长。工具成本大幅降低
- 3 直接可以从原材料开始加工，缩短模具制作周期
- 4 可以避免放电加工产生的微小崩口，模具寿命稳定
- 5 通过机床实现镜面加工不再依赖熟练工人。



螺纹铣刀



镜面工具

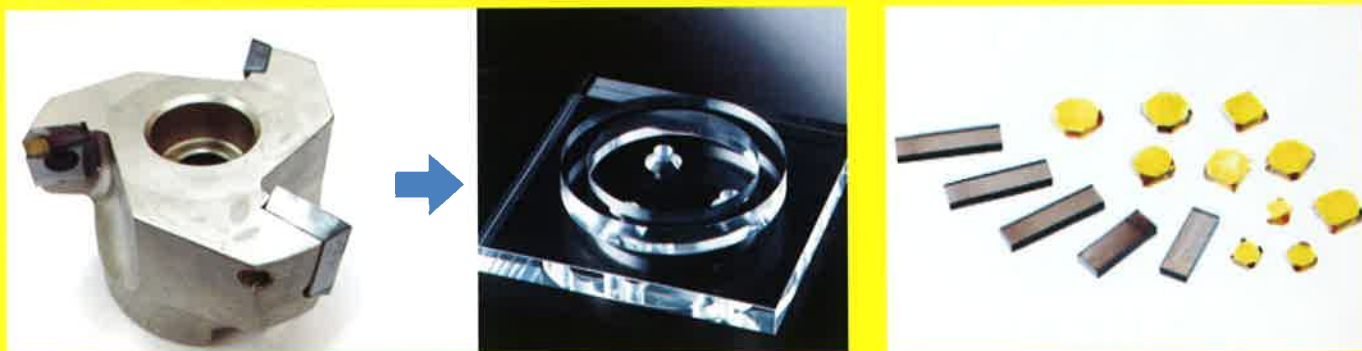


钻头



准镜面工具

## 单晶工具



### 特点:

1. 采用人工单晶，品质稳定。
2. 不受产地政治等因数影响

### 主要产品



槽刀



平底铣刀



球刀



微钻



刀片



# 电着工具



氧化铝陶瓷深孔工件



管钻



微孔钻



深孔钻



螺纹铣刀



螺旋钻头



内冷直槽钻

特点:

1. 短交期: 无库存的话最快7个小时出货。传统公司需要2~3个月
2. 高精度: 超精密检具制造商, 精度不再话下
3. 品种丰富: 可以根据客户的加工条件, 工件材料提供解决方案。

# PCD/PCBN工具及难加工材料案例



焊接车刀



平底铣刀



单刃PCD球刀



车刀片



非标组合刀



铰刀



两刃PCD球刀



钻头



氧化铝陶瓷型腔



氧化铝陶瓷圆环



氧化铝陶瓷薄壁



氧化铝陶瓷微孔



氧化铝陶瓷多角孔



堇青石陶瓷R.内R



碳化硅陶瓷



碳化硅圆环

NEW

CrazyDrill Flex SST-Inox 30 x d / 50 x d



PATENTED

## 小径 – 深孔 – 快速

50 X D 柄部带内冷的微型深孔钻

CrazyDrill Flex SST-Inox, Mikron Tool 推出了 50 x d 适用于不锈钢, 耐热合金和钴铬合金深孔加工的整体硬质合金钻头。直径范围 0.3 mm 至 1.2 mm。

■ CrazyDrill Flex SST-Inox 钻削深度 30 x d 和 50 x d, 刀具柄部带内冷孔

由于其细长的颈部直至柄径的锥面, CrazyDrill Flex SST 是一种快速、精确、高效的深孔钻产品。此钻头能确保如同枪钻, 电腐蚀和激光孔加工技术相比有更短的加工时间。

主要优势\*

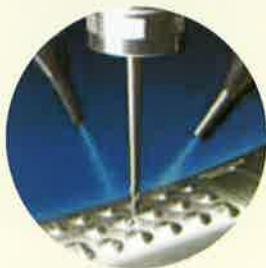
- |            |             |
|------------|-------------|
| ■ 加工时间短    | 提高10倍的加工时间  |
| ■ 刀具寿命长    | 延长刀具寿命15倍   |
| ■ 高超的工艺可靠性 | 高效率         |
| ■ 高超的精度度   | 来源于刀具小的公差   |
| ■ 较低的生产成本  | 达到3倍以上的成本效益 |

\* 对比的对象为传统高质量的钻头且切削参数由制造商提供。

### 加工事例



铝金部品干式加工



模具加工



精密加工

准干式加工的实际行业标准



小径深孔加工

### 後付け取付例



NC车床



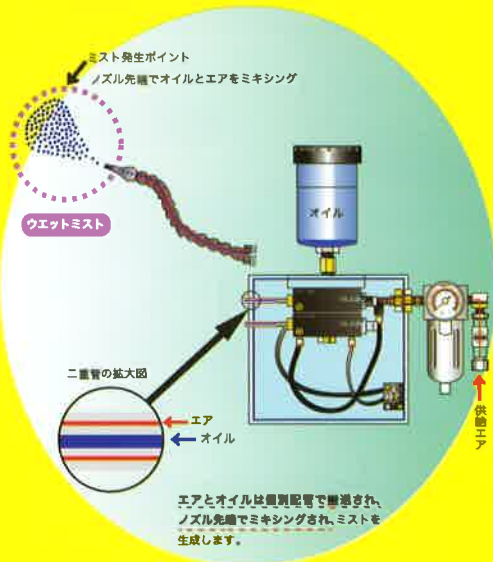
连接器案例



卧式加工中心

### 油雾供给方式

外部給油方式  
 エア ————  
 オイル ●●●●●●



内部給油方式  
 (スピンドルスルー、タレットスルー向け)



セミドライ加工について詳しくはこちらをご覧ください。

MQL研究会



<http://www.MQL.jp>



FK

# Bluebe

外部給油装置 ブルーベ

利用喷嘴向加工点准确喷雾  
对现有设备可以简单安装

個別カタログもございます。  
そちらも参照ください。



EB3

# EcoBooster

内部給油装置 エコブースタ

在装置所部生成雾状粒子，中心内  
冷加工：NC车床刀塔等设备自带油  
管向加工点准确供给。

個別カタログもございます。  
そちらも参照ください。

## 准干式加工介绍

## 准干式加工综合制造商 FBC

専用油剤

# M Quel

エムキュール

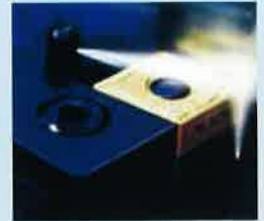


从植物油中提炼合成高酸化的油  
脂，符合客户期望。

専用工具



EB深穴ドリル  
EB深孔钻



ブルーベEB-TOOL  
BlueBE Tool 准  
干式用内冷工具

トライアルセンター

縦型マシニングセンタ1台

小型マシニングセンタ1台

NC旋盤

1台





## [ EXCESS-HYBRID II ]

EXCESS-HYBRID II 是通过将立体模型与图面相结合，以超越2D/3D概念的[能够更快、更准确地创造更好的产品]理念，具备高自由度、良好操作性与适应力的HYBRID 2D/3D综合CAD/CAM系统。



## [ CAM-TOOL ]

CAM-TOOL是搭载了HYBRID CAM引擎（多边形演算、曲面演算），对高硬度材质以雕刻加工为首，再以各种加工模式实现高品质、高效率切削的、同时支持5轴加工中心的高端CAD/CAM系统。



## [ CG Series ]

CG Series 是通过将中型3D建模软件[SolidWorks]与模具专用组件相结合，从模具立体设计~图面作成，立体模型~NC数据作成的全方位支持型ALL IN ONE MODEL的3D综合型CAD/CAM系统。



## [ CraftMILL ] \*Japanese

Craft MILL是基于任何人都能够简单操作的开发理念，兼具超简单与高精度的3D CAM。由于搭载有刀具、材料设定的数据库，因此只需简单的选择加工条件，就能让即使是初学者也能够在导入数据后立刻进行加工。另外，还采用了直接补正曲面数据的演算方式，能够实现高精度的加工。



## [ AIQ ]

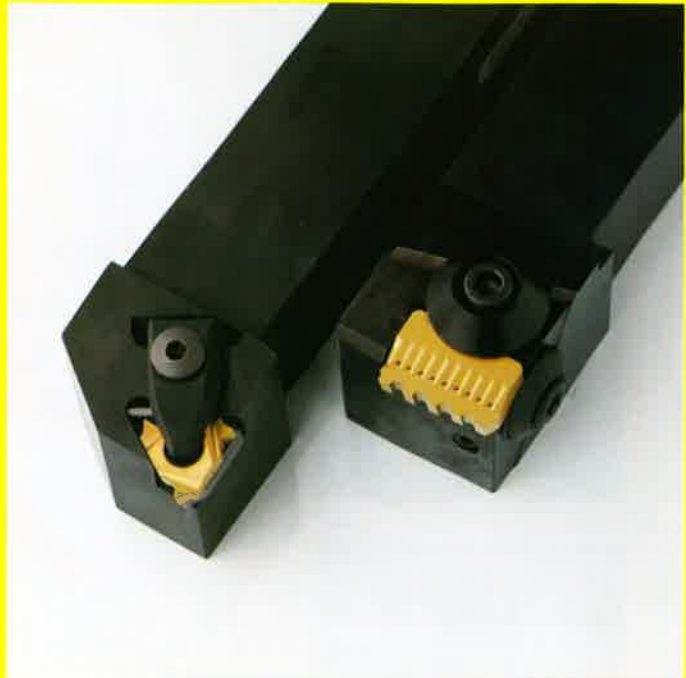
通过CAD设计信息和工程计划相结合，对计划立案、实绩收集到原价计算进行辅助，推进进展与实绩的[透明化]，CAD/CAM联结模型的模具用工程管理系统。



一线产品，铣削之王



铣削



螺纹加工



孔加工



车削

THE NEW VALUE FRONTIER

京瓷 创造新价值



2016-2017

# 京瓷切削工具



刀片材质		A
车削用可转位刀片		B
CBN & PCD(金刚石)刀片		C
外径车削		D
小零件加工		E
内径车削		F
切槽加工		G
切断加工		H
车螺纹加工		J
钻孔加工		K
整体型立铣刀		L
铣削加工		M
复合加工机用工具		N
零件		P
技术资料		R
索引		T

ADVANCING PRODUCTIVITY

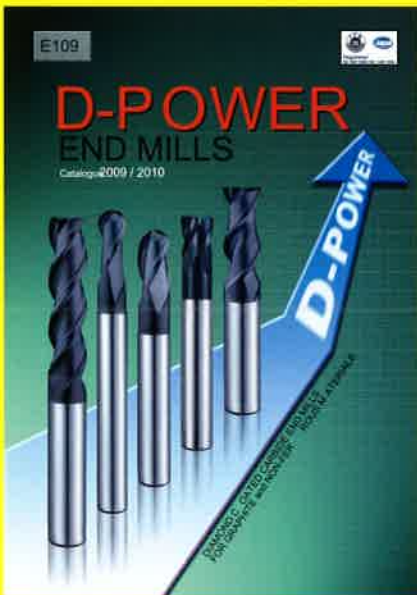
致力于生产效率提高的京瓷



通用型极强  
丝锥，全球  
销量突破  
1000万支/年



高速钢及粉  
末高速钢钻  
头性价比之  
王



石墨专用刀  
独自开发的  
石墨专用金  
刚石涂层超  
长寿命



HRC55高硬度  
加工用

- ①多层复合涂  
层
- ②抗崩刃性极  
强的几何设  
计
- ③规格齐全种  
类丰富



HRC65高硬度  
梦幻铣刀系列

- ①欧系设计理念
- ②系列完整
- ③高精度超长寿命



精加工用单片  
铣刀完全替代  
整硬刀具

- ①高精度独特  
的定位设计
- ②规格齐全种  
类丰富



Alco

# 换个方式加工螺纹→滚牙

## 加工效率比较

加工零件M16X1.5 长度15mm

用螺旋刀片加工需10秒

用滚压座加工只需1.0秒

用夹压座加工只需1.5秒

用切削座加工只需2.5秒

## 部分加工零件图



**HAHNREITER**  
GEWINDETECHNIK

始于1867年,至专注于丝攻



Gewindeschneiden & Lehren  
Thread Cutting & Gauges



Wilh. Becker  
Werkzeug Fabrik  
Remscheid  
Wilh. Becker  
tool maker com-  
pany, Remscheid



国内实际案例  
球墨铸铁M8加工20万个孔



## 分公司

